

Монтаж проходного элемента через кровлю



1. Разобрать кровельное покрытие вокруг дымоходной трубы.



2. Установить проход через кровлю на дымоходную трубу.



3. Отцентровать проход через кровлю относительно дымоходной трубы.



4. Нанести кровельный герметик под проход через кровлю.



5. Разгладить эластичную часть проходного элемента по форме кровельного покрытия.



6. При помощи валика окончательно разгладьте эластичную часть проходного элемента.



7.1 Для дополнительной опоры, установите обрешетку под проходной элемент кровли и закрепите её между стропилами, расположенными с левой и правой стороны от дымоходной трубы.



7.2 Обрешетка должна быть закреплена на 5 см ниже верхнего края проходного элемента кровли.



8.1 Сформируйте на боковых и верхних краях проходного элемента кровли дренажные барьеры согласно рекомендациям производителя кровельного покрытия.¹



8.2 Дренажный барьер должен быть сформирован так, чтобы атмосферные осадки не смогли попасть в конструкцию кровли.



9. Закрепите проходной элемент в верхней части на дополнительную обрешетку тремя кровельными саморезами.



10. Подрежьте кровельное покрытие, чтобы выполнить примыкание к дымовой трубе.



11. Установить верхний ряд кровельного покрытия в исходное положение.



12. Проверьте стыковку кровельного покрытия и герметичность стыков.



13. Установите уплотнительную манжету от дождя и затяните винт так, чтобы манжета плотно прилегала к дымоходной трубе.



14. На стык дымоходной трубы с уплотнительной манжетой от дождя нанесите термостойкий герметик.²



15. Установите верхний конус и закрепите его с помощью хомута.



16. Завершите установку проверкой герметичности и стабильности конструкции.

Примечания:

- 1. Для профилированных типов кровель высота барьера рекомендуется не менее высоты профиля кровельного покрытия. (п.8.1)
- 2. Рекомендуется применение составов на силиконовой основе с рабочей температурой не менее 200°С. (п.14)
- 3. При необходимости, допускается окрашивание эластичной части кровельной проходки, не закрываемой кровельным покрытием, специализированными составами. Окрасочное покрытие должно удовлетворять следующим требованиям: для свинцовых сплавов; для наружного применения; стойкость к ультрафиолету; температура эксплуатации от -40 до +200°C.